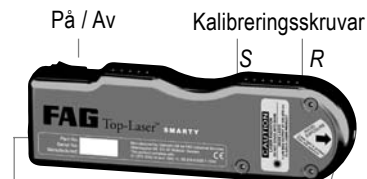


# FAG

## Top-Laser SMARTY

För uppriktning av  
rem- och kedje-  
transmissioner

### LASERSÄNDARE



Batterier Alkaliska  
2x1,5 V R6 (AA)  
[+ utåt]

Laseröppning

### MÅLTAVLOR (2 st)

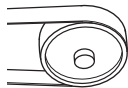


Justerbar  
centrumlinje

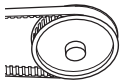
### PASSAR PÅ DE FLESTA SKIVOR:



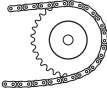
V-remmar



Flatremmar



Tandremmar



Kedjehjul



Visar parallellitet  
och vinkelfel

**OBS! Tag bort skydden över  
magneterna före användning.**

### LASERSÄKERHET

**Top-Laser SMARTY** är ett laserinstru-  
ment i laserklass II med en uteffekt  
mindre än 1 mW, vilket endast kräver  
följande skyddsåtgärder:  
*Stirra aldrig direkt in i laserstrålen.  
Rikta aldrig strålen mot någons ögon.*



**OBS!** Öppnande av lasersändaren kan  
resultera i farlig strålning, samt bryter  
tillverkarens garantiåtaganden.

### SÄKERHETSÅTGÄRDER

**Varning!** Innan mätutrustningen sätts  
upp på mätobjektet skall motordriften  
på densamma vara avstängd och  
oavsiktligt tillslag förhindras genom att  
t.ex. låsa strömbrytaren i frånläge och/  
eller skruva ur motorns säkringar.  
Dessa försiktighetsåtgärder skall  
kvarstå tills dess mätutrustningen är  
avlägsnad från mätobjektet.

### ANSVARSFRIHET / DISCLAIMER

**FAG** och dess återförsäljare frångår sig allt  
ansvar för skador som kan uppkomma på  
maskiner och anläggningar i samband med,  
eller som en följd av, användandet av Top-  
Laser SMARTY mät- och uppriktnings-  
utrustning.

### SKÖTSEL

**Rengör verktyget** och fönstret vid  
laseröppningen med en torr trasa. Tag  
ur batterierna om verktyget inte ska  
användas under en längre period.  
Magneterna kan tappa kraft om de  
utsätts för höga temperaturer eller slag.  
Undvik därför att mäta på mycket heta  
maskiner.

### TEKNISKA DATA

#### Lasersändare:

Skivdiametrar: >Ø60mm  
Lasersektor: 78°  
Mätavstånd: 10m  
Batterityp: 2xR6 (AA) 1,5V  
Drifttid: 24 timmar kontinuerligt  
Laserklass: 2  
Uteffekt: < 1 mW  
Laservåglängd: 635–670 nm  
Material: ABS-plast  
Dimensioner BxHxD: 188x60x28mm  
Vikt: 0,3kg

**Måltavlor:** 2 st med magnetfäste och  
justerbar centrumlinje.

#### Mätnoggrannhet:

Bättre än 0,5 mm eller 0,2°.

#### Finess:

#### Fäst på icke magnetisk skivor.

Tack vare verktygets och måltavlornas  
låga vikt kan desamma även fästas mot  
icke-magnetiska skivor med hjälp av  
kraftig dubbelhäftande tejp på referens-  
ytorna.

Se till att både magneterna och  
skivorna är helt rena från smuts och olja  
innan du fäster verktyget.

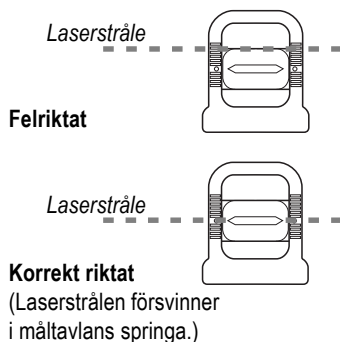
# FAG

FAG Sales Europe - Sverige

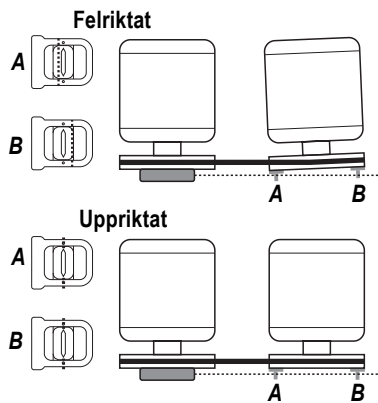
Box 91720 • 120 17 Stockholm  
Tel. 08-556 005 20  
fax: 08-556 005 49  
e-post: [fag\\_se@se.fag.com](mailto:fag_se@se.fag.com)  
[www.fag.se](http://www.fag.se)

Svenskt patent 9803851-6. Patentsökt:  
US 09/437,908; PCT/SE/99/02034

## BILDEN AV UPPRIKTNING



## EXEMPEL PÅ EN UPPRIKTNING



## TOLERANSER

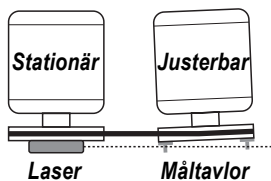
Rekommenderade maxtoleranser från tillverkare av remmar är, beroende på typ av rem, 0,25–0,5°.

<°	mm/m mils/inch
0,1	1,75
0,2	3,49
0,3	5,24
0,4	6,98
0,5	8,73
0,6	10,47
0,7	12,22
0,8	13,96
0,9	15,71
1,0	17,45

Rekommenderat område

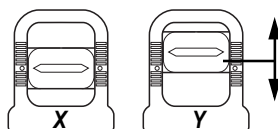
### 1. PLACERA ENHETERNA

Lasersändaren skall sättas på den stationära maskinen och måltavlor på den justerbara.



### 2. OLIKA SKIVKANTBREDD

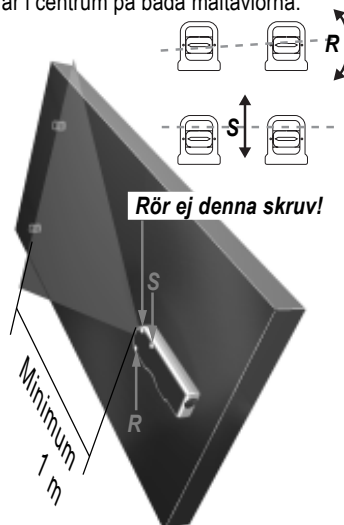
Om nödvändigt, justera måltavlor för skillnader i skivkantbredd. Varje markering motsvarar 1 mm.



Exempel: X; Lika kantbredd. Y; Måltavloras skiva 4 mm tunnare än "laserskivan".

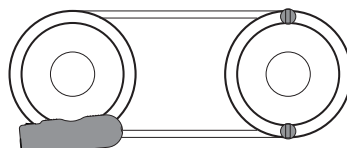
## KALIBRERING

Laserlinjen som genereras av verket är kalibrerad parallell till de två fästmagneterna (referensytor). Detta görs före leverans, men kan även enkelt göras på fältet vid behov. Placera lasersändaren och måltavlor enligt bilden på ett absolut plant magnetiskt underlag. Justera först på skruv R för parallellitetsinställning, därefter på S tills strålen träffar i centrum på båda måltavlor.



### 3. VERTIKAL UPPRIKTNING

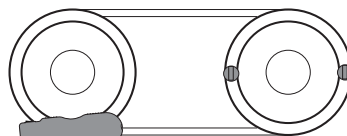
Placera måltavlor vertikalt enligt bilden för att justera skivornas parallellitet. Om nödvändigt, shimsa främre eller bakre fotpar. Om offseten (parallellförskjutningen) är för stor, flytta skivan axiellt på axeln tills strålen träffar i centrum på båda måltavlor.



Måltavlor placerade för Vertikal uppriktning

### 4. HORIZONTELL UPPRIKTNING

Placera måltavlor horisontellt enligt bilden, och rikta den justerbara maskinen tills strålen träffar i centrum på båda måltavlor.



Måltavlor placerade för Horisontell uppriktning

### 5. JUSTERA REMSPÄNNINGEN