

# Kemiska och fysikaliska

## egenskaper hos olika gummityper

Tabellen nedan ger endast en grov orientering om olika gummitypers kemiska och fysikaliska egenskaper. Många faktorer inverkar på gummits livslängd t.ex. arbetstemperatur, arbetsförhållande och gummiblandning.

Material	Kemiska egenskaper				Fysikaliska egenskaper		Användningstemp.	
	Väder och ozon	Varmvatten vattenånga, svaga syror, alkalier	Starka och oxiderande syror	Bensin och oljor	Nötningsbeständighet	Brottgräns Kp/cm <sup>2</sup>	Högsta oC (torrt)	Lägsta oC
Nitril/ <b>NBR</b>	Mindre god	God	Mindre god	God	God	100-250	+140	- 60
<b>EPDM</b>	Utmärkt	Utmärkt	God	Dålig	God	70-180	+150	- 50
Fluor/ <b>FPM</b>	Utmärkt	Utmärkt	God	Utmärkt	God	150-200	+240	- 45
Silikon/ <b>SI</b>	Utmärkt	Mindre god	Dålig	Mindre god	Dålig	40-100	+275	-100
Butyl/ <b>IIR</b>	God	Utmärkt	God	Dålig	Mindre god	100-180	+140	- 50
Kloropren/ <b>CR</b>	God	Utmärkt	Mindre god	Mindre god	God	100-250	+140	- 50
Uretan/ <b>AU</b>	Utmärkt	Dålig	Dålig	God	Utmärkt	300-500	+120	- 60
Natur/ <b>NR SBR IR</b>	Mindre god	Utmärkt	Mindre god	Dålig	God	150-300	+100	- 70
Hypalon/ <b>CSM</b>	Utmärkt	God	God	Mindre god	God	100-200	+160	- 55
Polysulfid/ <b>T</b>	Utmärkt	Mindre god	Dålig	Utmärkt	Dålig	40-100	+ 70	- 40